

UYGULAMALAR

Güç dağıtım hatları için çıplak havai iletken olarak kullanılır. Sağlamlık-ağırlık oranlamasındaki zayıflığı dolayısıyla AAC uzun salınım mesafesi gerektirdiği için iletim hatlarında ve kırsal kesim dağıtım hatlarında kullanımı azdır. AAC salınım mesafesinin genellikle kısa fakat yüksek iletkenliğin gerekli olduğu kent alanlarında yaygın olarak kullanılmaktadır. Alüminyumun yüksek korozyon direnci AAC' yi sahil kesimlerinde tercih edilir iletken yapmıştır.

KURULUM

AAC tesisatı havaya kurulabilir. Şahısların güvenliğinin ve ürünün işlevselliğinin tesisattaki aksaklıklardan etkilenmemesi için yerel elektrik kodları ya da benzerleri tarafından gösterilen tesisat talimatlarının takip edilmesi tavsiye edilmektedir

STANDARTLAR

Düşük Gerilim (LV) Dağıtım Hatlarında kullanılan AAC genellikle IEC 1089 a göre üretilmektedir. CSA C49, ASTM B231, DIN 48201, BS 215, SFS 2410 ve NF kullanılan diğer standartlar arasında yer almaktadır. Ayrıca müşteri talepleri doğrultusunda da üretim yapılabilmektedir.

YAPI

Bu çıplak, eş merkezli ve bükülü iletken yuvarlak elektrolitik derece alüminyum tellerden yapılmaktadır ve merkezindeki tam yuvarlak telin çevresinin bir veya birkaç helezonik tel tabakası ile sarılması ile oluşmaktadır. Bu iletkenler istendiği takdirde kompakt iletkenler olarak da üretilebilir. Bu iletkenler yatay tabakalar halinde örülü çeşitli sayıda alüminyum tellerden oluşmaktadır. Tüm teller aynı nominal çaptadır. En çok kullanılan yapılar 7, 19, 37, 61 ve 91 telli olanlardır.

ÖZELLİKLER VE AVANTAJLAR

Bu iletken aynı zamanda Alüminyum Örülü İletken olarak da bilinir. Bu iletken elektrolitik olarak rafine edilmiş (E.C. Grade) 99,7% saflıkta alüminyumdan üretilmiştir. Bu iletken temel olarak kent alanlarında, salınım mesafesini kısa ve desteklerin yakın olduğu alanlarda kullanılır. AAC nihai kullanıma bağlı olarak bir ya da daha fazla alüminyum tel bükümünden oluşmaktadır. Bu iletkenler ayrıca yoğun olarak sahil kısımlarında kullanılır çünkü çok yüksek korozyon direnci mevcuttur. AAC iletkenler genellikle birincil ve ikincil elektrik dağıtım hatlarında çıplak havai iletken olarak kullanılır. Genellikle 1350-H19 alüminyum filmaşin'den soğuk çekme yöntemi ile elde edilir. AAC ampacity (akım oranı) nın sürdürülmesi gereken ve hafif iletkenin tercih edildiği ve iletken sağlamlığının kritik bir faktör olmadığı yerlerde kullanılır.

APPLICATIONS:

Used as bare overhead conductor for power distribution lines. Due to its relatively poor strength to weight ratio, AAC has limited application in Transmission Lines and rural distribution because of the long spans utilized. AAC is also extensively used in urban areas where spans are usually short, but high conductivity is required. The excellent corrosion resistance of aluminum has made AAC a conductor of choice in coastal areas.

INSTALLATION

AAC cable can be installed in air. It is recommended that the installation instructions indicated by the Local Electric Code, or any equivalent, be followed, so that the safeguarding of persons and the integrity of the product will not be affected by deficiencies in the installation.

SPECIFICATIONS:

AAC for Low Voltage (LV) Distribution Lines are usually manufactured according to IEC 1089. Sizes and stranding in accordance with other specification as CSA C49, ASTM B231, DIN 48201, BS 215, SFS 2410, NF or customer's specification can be manufactured by request.

CONSTRUCTION:

This bare concentric-lay stranded conductor, made from round electrolytic grade aluminum wires, is constructed with a straight round central wire surrounded with one or more layers of helically layed wires. These conductors are also manufactured as compact conductors if required. These conductors are formed by several wires of aluminium, stranded in concentric layers. All the wires have the same nominal diameter. Most common constructions consist of 7, 19, 37, 61 and 91 wires.

FEATURES AND BENEFITS:

This conductor is also known as aluminium stranded conductor. This conductor is manufactured from electrolytically refined (E.C.GRADE) aluminium, having purity of minimum 99.7% of aluminium. This conductor is used mainly in urban areas and the spacing is short and the supports are close. All aluminium conductors are made up of one or more strands of aluminium wire depending on the end usage. These conductors are also used extensively in costal because it has a very high degree of corrosion resistance. AAC All Aluminum Conductors are used as bare overhead conductor for primary and secondary power distribution lines are usually manufactured cold-drawing (hard or annealed) method from 1350-H19 aluminium rods. AAC is used where ampacity(Current Ratio) must be maintained and a lighter conductor (compared to ACSR) is desired, when conductor strength is not a critical factor.

TAM ALÜMİNYUM İLETKENLER
ALL ALUMINIUM CONDUCTORS (A.A.C)

STANDARD ASTM-B 231

Kod Code Word	Kesit Section		Kompozisyon Composition	İletken Çapı Overall Diameter	Ağırlık Weight kg/km	Kopma Mukavemeti Rated Strength kN	Direnç Electrical Resistance			Akım Kapasitesi Current Carrying Capacity I (A)			
	AWG-MCM	mm ²					No x Ømm	Mm	Ohm/km		A.C		
											at 20 ⁰ C	at 25 ⁰ C	at 75 ⁰ C
PEACHBELL	6	13.21	7x1.55	4.65	36	2.5	1.1702	2.2129	2.6499	110			
ROSE	4	21.12	7x1.96	5.88	58	3.92	1.3638	1.3914	1.6663	145			
IRIS	2	33.54	7x2.47	7.41	92	6.01	0.857	0.855	1.0486	195			
PANSY	1	42.49	7x2.80	8.34	117	7.3	0.6801	0.6942	0.8310	225			
POPPY	1/0	53.52	7x3.12	9.36	148	8.86	0.539	0.5499	0.6588	260			
ASTER	2/0	67.34	7x3.50	10.5	186	11.17	0.4275	0.4374	0.5226	305			
PHLOX	3/0	84.91	7x3.93	11.79	234	13.48	0.3392	0.3468	0.415	350			
OXLIP	4/0	107.4	7x4.42	13.26	296	17.05	0.2689	0.2747	0.3288	410			
SNEEZEWORTH	250	126.7	7x4.80	14.4	349	20.12	0.2273	0.2324	0.2784	455			
VALERIAN	250	126.4	19x2.91	14.55	348	20.66	0.2273	0.2324	0.2784	455			
DAISY	266.8	135.3	7x4.96	14.88	373	21.5	0.2133	0.2181	0.261	475			
LAUREL	266.8	135.2	19x3.01	15.05	373	22.12	0.2133	0.2181	0.261	475			
PEONY	300	151.9	19x3.19	15.95	419	24.38	0.1897	0.1945	0.2324	515			
TULIP	336.4	170.5	19x3.38	16.9	470	27.37	0.1691	0.1734	0.2076	555			
DAFFODIL	350	177.6	19x3.45	17.25	489	28.45	0.1626	0.1666	0.1995	565			
CANNIA	397.5	202.1	19x3.68	18.4	557	31.74	0.1431	0.1473	0.1659	615			
GOLDENTUFT	450	228.1	19x3.91	19.55	629	35.11	0.1264	0.1299	0.156	665			
COSMOS	477	241.2	19x4.02	20.1	665	37.2	0.1193	0.1224	0.1467	690			
SYRINGA	477	241	37x2.88	20.16	664	38.56	0.1193	0.1224	0.1467	690			
ZINNIA	500	253.3	19x4.12	20.6	699	38.98	0.1138	0.1168	0.1398	715			
HYACINTH	500	252.9	37x2.95	20.65	697	40.46	0.1138	0.1168	0.1398	715			
DAHLIA	556.5	282.4	19x4.35	21.75	779	43.39	0.1022	0.1089	0.1262	765			
MISTLETOE	556.5	281.1	37x3.11	21.77	775	44.09	0.1022	0.1089	0.1262	765			

MEADOWSWEET	600	303.2	37x3.23	22.61	836	47.62	0.09482	0.0982	0.1168	800
ORCHID	636	322.2	37x3.33	23.31	888	50.54	0.08947	0.09262	0.11063	835
HEUCHERA	650	330	37x3.37	23.59	910	51.77	0.08747	0.09098	0.10853	855
VERBANA	700	354	37x3.49	24.43	976	55.63	0.08123	0.08451	0.10069	880
FLAG	700	354.5	61x2.72	24.48	977	57.18	0.08123	0.08264	0.0982	900
VIOLET	715.5	362.1	37x3.53	24.71	998	56.80	0.07953	0.08264	0.0982	900
NASTURTIUM	715.5	362.3	61x2.75	24.75	999	58.46	0.07953	0.08264	0.0982	900

Merkez : Emekyemez Mah. Mürdüm Sk. No. 1 34420 Karaköy / İSTANBUL Tel. : (0212) 235 26 72 - 235 21 85 Fax : (0212) 237 63 23
Fabrika : İnkılap Mah. Dr. Fazıl Küçük Cd. No. 16 Ümraniye / İSTANBUL Tel. : (0216) 634 10 23 (7 Hat) Fax : (0216) 634 10 30
www.sahrakablo.com e-mail:sahra@sahrakablo.com