

### UYGULAMALAR:

AAAC' ye göre daha fazla mekanik dayanıklılık ve ACSR ye oranla daha iyi korozyon direnci gerektiren hava devrelerinde kullanılır. Salınım özellikleri ve dayanıklılık-ağırlık oranlamasında AAC/ACSR den daha iyidir.

### KURULUM

AAAC havaya kurulabilir. Yerel Elektrik Kodu veya eşdeğeri ile belirtilen hat kurulum talimatlarının takip edilmesi önerilir. Böylece kişilerin güvenlikleri ve ürünün güvenilirliği hat kurulumundaki eksiklikler yüzünden tehlikeye atılmamış olur.

### STANDARTLAR

ACSR High Voltage (HV) ve Medium Voltage (MV) genellikle ASTM B232, BS 3242, DIN 48204, TS IEC 1089 a göre üretilmektedir.

### YAPI

Bu çıplak eş-merkezli bükülü iletken yuvarlak alüminyum alloy tellerden imal edilmiştir. İletken merkez damarı etrafına örülü bir yada daha fazla yuvarlak tel tabakasından oluşmuştur.

### ÖZELLİKLER VE ÜSTÜNLÜKLER

AAAC 60 yıldan daha uzun süredir AAC'den daha fazla mekanik dayanıklılık gerektiren ve korozyon açısından ACSR'den daha fazla direnç gerektiren hava devrelerinde güç iletim ve dağıtım için çıplak hava-i iletken olarak kullanılmaktadır. AAAC hem kurulum maliyetleri hem de kullanım maliyetleri açısından avantajlar sağlamıştır. Isıl işlem görmüş Al-Mg-Si alaşımı AAAC yi bimetallic korozyona karşı tamamen ve çevresel korozyona karşı çok yüksek oranda korur. Servis süresi yaklaşık 60 olup bu süre ACSR nin iki katıdır. AAAC bükülü havai iletkenler uzun süre static gerilme stresine maruz kaldığında salınımda nispeten daha küçük artışlar gösterirler. AAAC ACSR ile kıyaslandığında 10% daha yüksek iletkenliği vardır. Diğer anlatımla, eş değer sıcaklık artışında AAAC hat üzerinde 10% daha fazla akım taşıyabilir. Tamir ve değiştirme ya da uç nokta muamelesi tek metalli olduğu için kolaydır. Çelik malzemesi bulunmayan sıradan fitting ler ya da aksesuarlar kullanılabilir. Uzun vadeli düşünüldüğünde oldukça ekonomiktir.

### APPLICATIONS:

On aerial circuit that require a larger mechanical resistance than AAC, and a better corrosion resistance than the one produced by the ACSR. The sag characteristics and the strength-toweight ratio is better than AAC/ACSR.

### INSTALLATION

AAAC cable can be installed in air. It is recommended that the installation instructions indicated by the Local Electric Code, or any equivalent, be followed, so that the safeguarding of persons and the integrity of the product will not be affected by deficiencies in the installation.

### SPECIFICATIONS:

ACSR Aluminum Conductors Steel Reinforced for High Voltage (HV) and Medium Voltage (MV) Transmission Overhead Lines are usually manufactured according to ASTM B232, BS 3242, DIN 48204, TS IEC 1089

### CONSTRUCTION:

This bare concentric-lay-stranded conductor, made from round aluminum alloy wires, is constructed with a central core surrounded by one or more layers of round laid wires.

### FEATURES AND BENEFITS:

Aluminum Alloy Conductors have been available for over than 60 years, used as bare overhead conductor for power transmission and distribution lines on aerial circuit that require a larger mechanical resistance than AAC, and a better corrosion resistance than the one produced by the ACSR. AAAC have produced benefits with regards to both the cost of installation and lifetime costs: Heat-treated Al-Mg-Si alloy makes AAAC totally free from bimetallic corrosion and exceptionally resistant to environmental corrosion. Service life is around 60 years-twice as durable as ACSR. AAAC stranded overhead conductors when subjected to static tensile stresses for a long period of time. Have relatively smaller increase in sag. AAAC when compared ACSR size possess about 10% higher conductivity. In other words. For equal temperature rise, AAAC can carry 10% extra current on the line. Repair and replacing, dead ending is easier because AAAC is monometallic. Ordinary fitting and accessories without steel inserts can be used. Works out to be economical in the long run.

ALAŞIMLI ALÜMİNYUM İLETKENLER  
ALL ALUMINIUM ALLOY CONDUCTORS (A.A.A.C)

STANDARD DIN 48201/6

Anma Kesiti Nominal cross section mm <sup>2</sup>	Kompozisyon Composition No x Ømm	Kesit Actual Cross Section mm <sup>2</sup>	Toplam Çap Overall Diameter mm	Ağırlık Weight Kg/km	Kopma Mukavemeti Rated strength kN	20 <sup>0</sup> C de Direnç Electrical Resistance at 20 <sup>0</sup> C Ohm/km
16	7x1.71	15.89	5.10	43	4.44	2.0908
25	7x2.10	24.25	6.30	66	6.77	1.3700
35	7x2.50	34.36	7.50	94	9.60	0.9669
50	7x3.00	49.48	9.00	135	13.82	0.6713
50	19x1.80	48.35	9.00	133	13.50	0.6903
70	19x2.10	65.81	10.50	181	18.38	0.5072
95	19x2.50	93.27	12.50	256	26.05	0.3579
120	19x2.80	117.00	14.00	322	32.68	0.2853
150	37x2.25	147.10	15.57	405	41.09	0.2275
185	37x2.50	181.60	17.50	500	50.73	0.1842
240	61x2.25	242.50	20.25	669	67.74	0.1383
300	61x2.50	299.40	22.50	826	83.63	0.1120
400	61x2.89	400.10	26.01	1104	111.70	0.08381
500	61x.323	499.80	29.07	1379	139.60	0.06709

**Merkez :** Emekyemez Mah. Mürdüm Sk. No. 1 34420 Karaköy / İSTANBUL Tel. : (0212) 235 26 72 - 235 21 85 Fax : (0212) 237 63 23  
**Fabrika :** İnkılap Mah. Dr. Fazıl Küçük Cd. No. 16 Ümraniye / İSTANBUL Tel. : (0216) 634 10 23 (7 Hat) Fax : (0216) 634 10 30  
**www.sahrakablo.com** e-mail:sahra@sahrakablo.com